

**Conformité**

La lanterne possède la Marque **ENEC 03**

Conforme aux normes (EN 60598-1, EN 60598-2-3).  
Convient uniquement pour le montage porté.

**Matériels**

La lanterne est entièrement réalisée en fonte d'aluminium moulée sous pression (UNI EN 1706) pour obtenir le degré maximum de finition des différentes parties qui la composent.

**Protection des surfaces**

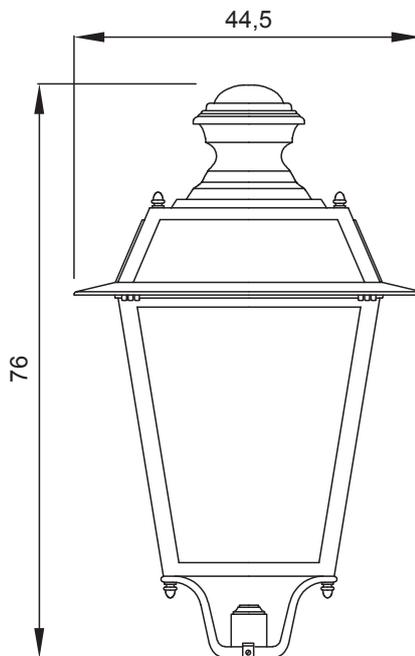
Consulter la description sur le procédé de peinture des matériaux qui composent l'appareille.

**Dimensions et poids**

Hauteur 76 cm, largeur 44,5 cm, profondeur 44,5 cm.  
Poids 8,0 kg (composants électriques exclus).  
Surface exposé à la poussée du vent CxS = 0,225 m<sup>2</sup>.

**Structure**

La lanterne se compose de:  
un quadripode pourvu de logements pour les câbles électriques d'alimentation et d'un trou Ø 28 mm pour la fixation au soutien;  
un châssis central sans porte réalisé en une seule pièce;  
une boîte optique composée par un panier thermoformé en polyméthylméthacrylate (PMMA) et un couvercle de fermeture en polycarbonate blanc moulé par injection;  
une optique à répartition asymétrique (Type 1), moulée en tôle d'aluminium pur avec traitement d'anodisation à base de silicium. L'optique est fixée à la plaque porte-accessoires au moyen de vis;  
une garniture en silicone expansé;  
une plaque de câblage en tôle galvanisée, fixée à l'optique;  
un disjoncteur de ligne électrique;  
une douille en céramique;  
un châssis supérieur avec cheminée agrafée au châssis central;  
des vis externes en forme de gland en laiton et le reste des boulons en acier inox.



**Fonctionnement et maintenance**

Pour accéder aux appareillages électriques, il suffit de dévisser une vis et tourner le châssis supérieur; en outre, pour le remplacement de la lampe, il suffira de soulever le réflecteur.  
Durant les opérations d'entretien, aucune partie ou composant de la lanterne ne se sépare de la structure.  
Les différents composants du câblage (allumeur, réacteur, condensateur, etc.) peuvent être remplacés séparément.

**Accessoires**

Porte-fusibles unipolaire sectionnable (400V 6A gG - 8,5 x 31,5 mm).

**Câblages**

Les câblages utilisables sont indiqués dans le tableau.

**Caractéristiques et câblages installables**

<b>MOD</b>		<b>PQ801A</b>			
		<b>Kg 8</b>	<b>CxS</b>	<b>0,225 m<sup>2</sup></b>	<b>Fixation portée.</b>
<b>Caractéristiques électriques - sécurité - performances</b>					
<b>Volt 230</b>	<b>Freq. 50 Hz</b>	<b>Cos φ 0,9</b>	<b>Autres configurations sur demande</b>		
<b>IP66</b>	<b>IP43</b>				
Logem.de l'optique	Logem.de l'app. électrique	ON REQUEST			
<b>Caractéristiques Optiques installables</b>					
<b>Type 1 Asymétrique</b>		Données photométriques certifiées IMQ Performance		<b>CUTOFF</b> Classement IES avec écrans transp.	
<b>Câblages et lampes installables</b>					
<b>HALOGENURES METALLIQUE</b>			<b>VAPEUR DE SODIUM</b>		
Lampe SIGLE ILCOS	<b>W</b>			Lampe SIGLE ILCOS	<b>W</b>
<b>● MT</b>	<b>70 W</b>	<b>E27</b>	<b>Kg 2</b>	<b>● ST</b>	<b>70 W</b>
<b>● ME</b>	<b>100 W</b>	<b>E27</b>	<b>Kg 2,2</b>	<b>● ST</b>	<b>100 W</b>
<b>● MT</b>	<b>100 W</b>	<b>E40</b>	<b>Kg 2,3</b>	<b>● ST</b>	<b>100 W</b>
<b>● ME</b>	<b>150 W</b>	<b>E27</b>	<b>Kg 2,7</b>		<b>150 W</b>
<b>● MT</b>	<b>150 W</b>	<b>E40</b>	<b>Kg 2,8</b>		<b>E40</b>
					<b>Kg 2,7</b>

### Couleur standard

Gris foncé (type NERI), métallisé opaque.

### Performances techniques de peinture sur l'aluminium

Les produits présentent les caractéristiques performancielle suivantes leur permettant de garantir une qualité haut de gamme et une résistance élevée à long terme:

#### Résistance aux QUV

Exposition des revêtements au vieillissement artificiel :

$\Delta E$  inférieur à 2 après 2.000 heures, conformément à la norme ISO 11507.

Cette valeur est attestée par un certificat délivré par un organisme tiers.

#### Résistance à la corrosion

Performance à l'essai au brouillard salin neutre : plus de 1.500 heures conformément à la norme ISO 9227.

Cette valeur est attestée par un certificat délivré par un organisme tiers.

### Cycle de mise en peinture des produits pour l'aluminium

- Micro-sablage avec grenaille INOX.
- Prétraitement chimique avec cycle de produits à base nano-technologique.
- Application d'une couche d'apprêt primaire époxy en poudre.
- Application d'une couche d'émail de polyuréthane, bicomposant.